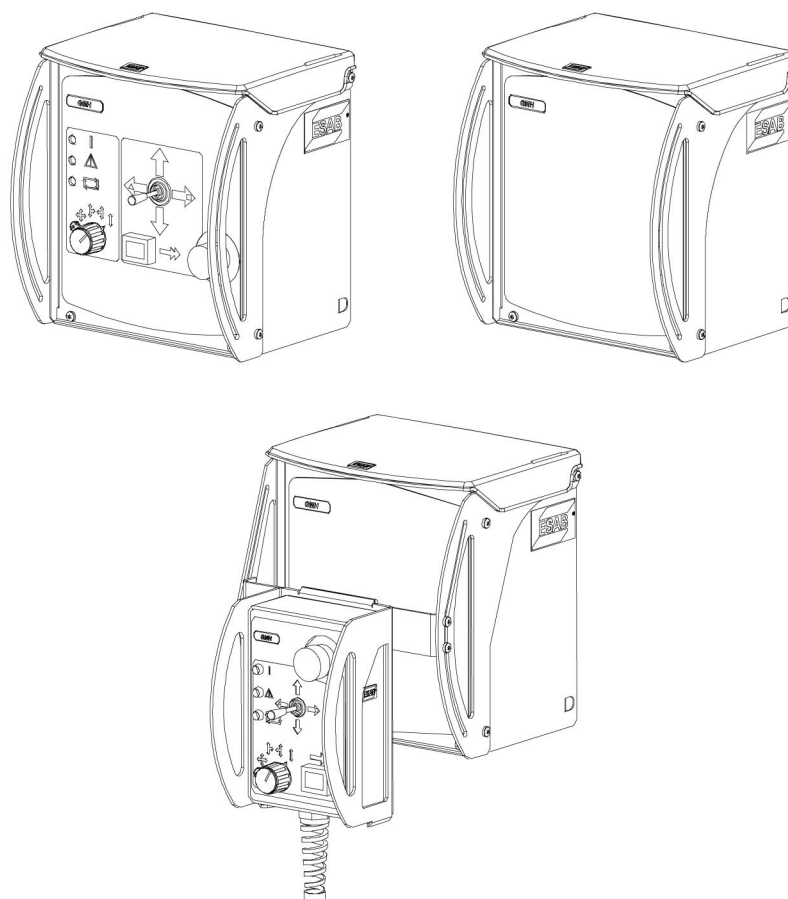


GMH



Kasutusjuhend



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU
The EMC Directive 2014/30/EU
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment

Arc welding joint tracking unit

Type designation

PAV	serial number starting with 049 XXX XXXX
PAV remote control	serial number starting with 941 XXX XXXX
GMH	serial number starting with 049 XXX XXXX
GMH remote control	serial number starting with 941 XXX XXXX

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standards in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources
EN 60974-10:2014,	Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Place/Date

Signature

CE

Gothenburg
2022-02-01

Peter Kjällström
Standard Automation Director

1	OHUTUS	4
2	SISSEJUHATUS	7
2.1	Üldist.....	7
2.1.1	Variandid.....	7
3	TEHNILISED ANDMED	8
4	PAIGALDAMINE	9
4.1	Paigaldamine ja ühendamine	9
4.2	Anduri tihvti häälestamine.....	9
4.3	Induktsioonanduri häälestamine	9
5	KASUTAMINE	10
5.1	Põhiosad	10
5.1.1	Andur	11
5.2	Juhtpaneeliga liitejälgimisseade	12
5.3	Liitejälgimisseade - tagumine sektsioon	14
5.4	Kaasaskantav juhtpult	15
5.5	Liite jälgimine.....	16
5.5.1	Liite jälgimine koos serva juhtimisega	16
5.5.2	Liite jälgimine soone juhtimisega.....	17
5.6	Positsioneerimine keevitamise alustamiseks	19
5.7	Keevitamise alustamise asend (induktiivse liitejälgimise puhul)	19
6	HOOLDAMINE	20
6.1	Üldist.....	20
7	VARUOSADE TELLIMINE	21
	TELLIMISNUMBRID	22
	ELEKTRISKEEM	23
	MÕÕTMETEGA JOONIS	26
	KULUTARVIKUD	29
	ACCESSORIES	30

1 OHUTUS



TÄHELEPANU!

ESAB katsetab seda seadet üldisel ülesseadmisel. Vastutus spetsiifilise ülesseadmise ohutuse ja talitluse eest lasub integreerijal.

ESAB keevitusseadmete kasutajad on kohustatud tagama, et igaüks, kes töötab seadmetega või nende läheduses, järgiks kõiki asjakohaseid ohutusabinõusid. Ohutusabinõud peavad vastama antud seadme tüübile kehtestatud nõuetele. Lisaks tavapärastele töökohale kehtestatud eeskirjadele tuleb järgida allpool esitatud soovitusi.

Kõiki töid peavad teostama hea väljaõppe saanud ja seadmete tööga hästi kursis olevad töötajad. Seadmete ebaõige kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi, mille tagajärjel võib viga saada kasutaja või seade.

1. Kõik, kes kasutavad seadmeid, peavad olema kursis:
 - selle töö;
 - hädaseiskamislülite asukoha;
 - selle talitluse;
 - asjakohaste ohutusabinõude;
 - keevitamise ja lõikamise või seadme muu kohase kasutamisega
2. Kasutaja peab tagama, et:
 - seadme käivitamisel ei oleks selle tööala piires ühtki kõrvalist isikut
 - kaare käivitamisel või seadmega töö alustamisel poleks keegi kaitsevahendita
3. Töökoht peab:
 - vastama otstarbele;
 - olema tuuletõmbeta.
4. Isikukaitsevahendid:
 - Soovitame teil alati kanda isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, leegikindlad riided, kaitsekindad
 - Ärge kandke kergesti haakuvaid esemeid, nagu sallid, käeketid, sõrmused jms, mis võivad kinni kiiluda või põletushaavu tekitada
5. Üldised ohutusabinõud
 - Veenduge, et tagasivoolukaabel on turvaliselt ühendatud
 - Kõrgpingeseadmetega seotud töid **võib teostada ainult väljaõppinud elektrik**
 - Sobivad tulekustutusvahendid peavad olema tähistatud selgelt ja paigutatud käepäraselt.
 - Seadmeid ei **tohi** määrida ega hooldada nende töötamise ajal



HOIATUS!

Muljumisoht juhtmepooli vahetamise ajal! Ärge kasutage kaitsekindaid, kui sisestate keevitustraati etteanderullikute vahele.



HOIATUS!

Kaarkeevitus ja -lõikamine võivad vigastada teid ennast ja teisi. Kasutage keevitamisel ja lõikamisel ettevaatusabinõusid. Küsige tööandjalt ohutustava kohta, mis peab põhinema tootja ohuandmetel.

ELEKTRILÖÖK – Võib tappa!

- Keevitusseadme paigaldus ja maandus peavad vastama kehtivatele normidele.
- Ärge puutuge pingestatud elektrilisi osi või elektroode ei paljakäsi, märgade kinnaste ega rõivastega.
- Isoleerige ennast maast ja töödeldavast detailist
- Tagage endale ohutu tööasend

AEROSOOLID JA GAASID – Võivad olla tervisele ohtlikud

- Hoidke pead aerosoolidest kaugel
- Kasutage ventilatsiooni, väljatõmmet kaare kohal või mõlemat, selleks et juhtida aerosoolid ja gaasid sissehingamistsoonist ja lähiümbrusest kõrvale

KEEVITUSKIIRED – Võivad vigastada silmi ja tekitada põletushaavu

- Kaitske oma silmi ja keha. Kasutage õiget keevitusmaski ja filterklaasi ning kandke kaitserõivaid
- Kaitske juuresviibijad sobivate varjete või kardinatega

TULEOHT

- Sädemed (keevituspripsmed) võivad põhjustada tulekahju. Seepärast veenduge, et läheduses ei oleks kergestisüttivaid materjale.

MÜRA – Liigne müra võib kahjustada kuulmist

- Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid. Kaitske oma kõrvu. Kasutage kõrvaklappe või muid kaitsevahendeid
- Hoiatage juuresviibijaid ohu eest

TALITLUSHÄIRE – Talitlushäirete korral kutsuge spetsialist appi.

Enne paigaldamist või tööle hakkamist peate lugema ja mõistma kasutusjuhendit.

KAITSKE ENNAST JA TEISI!



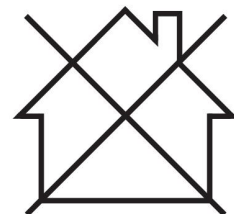
ETTEVAATUST!

See toode on ettenähtud ainult kaarkeevituseks.



ETTEVAATUST!

Klass A seadmed ei ole mõeldud kasutamiseks elurajoonides, kus elektrivoolu saadakse avalikust madalpingevõrgust. Neis kohtades võib esineda raskusi klass A seadmete elektromagnetilise ühilduvuse tagamisel juhtivuslike või kiiruslike häiringute tõttu.





ETTEVAATUST!

Enne paigaldamist või tööle hakkamist peate lugema ja mõistma kasutusjuhendit.



TÄHELEPANU!

Kõrvaldage elektroonikaseadmed ringlussevõturajatises!

Järgides Euroopa direktiivi 2012/19/EÜ elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ja selle rakendamist siseriikliku õiguse kohaselt, tuleb kasutuskõlbmatuks muutunud elektri- ja/või elektroonikaseadmed kõrvaldada ringlussevõturajatises.

Seadmete eest vastutava isikuna on Teie kohustuseks hankida teavet volitatud kogumisjaamade kohta.

Lisateabe saamiseks pöörduge lähima ESAB'i toodete edasimüüja poole.



ESAB varustab teid kõigi keevitamisel vajalike kaitsevahendite ja tarvikutega.

2 SISSEJUHATUS

2.1 Üldist

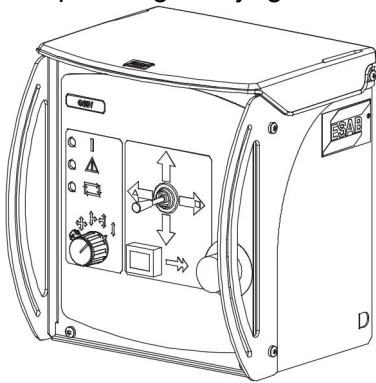
GMH on liitejälgimisseade automaatsete keevitusseadmete positsioneerimiseks ja liidete jälgimiseks igat tüüpi liidetes, mis tekivad, kui anduri tihvtil on juhtserv, mida järgida.

Seadmed on kohandatud ESAB standardsetele servo liuguritele ja juhivad samaaegselt ühte või kahte servomootorit.

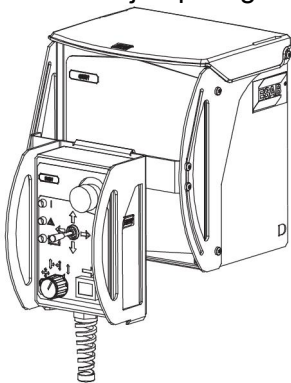
Süsteem on saadaval mitmes variandis, vt allpool.

2.1.1 Variandid

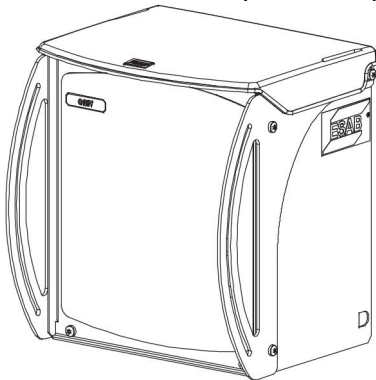
- Juhtpaneeliga liitejälgimisseade.



- Teisaldatava juhtpuldiga liitejälgimisseade.



- Sisseehitatud komponent tulpadele ja poomidele.



3 TEHNILISED ANDMED

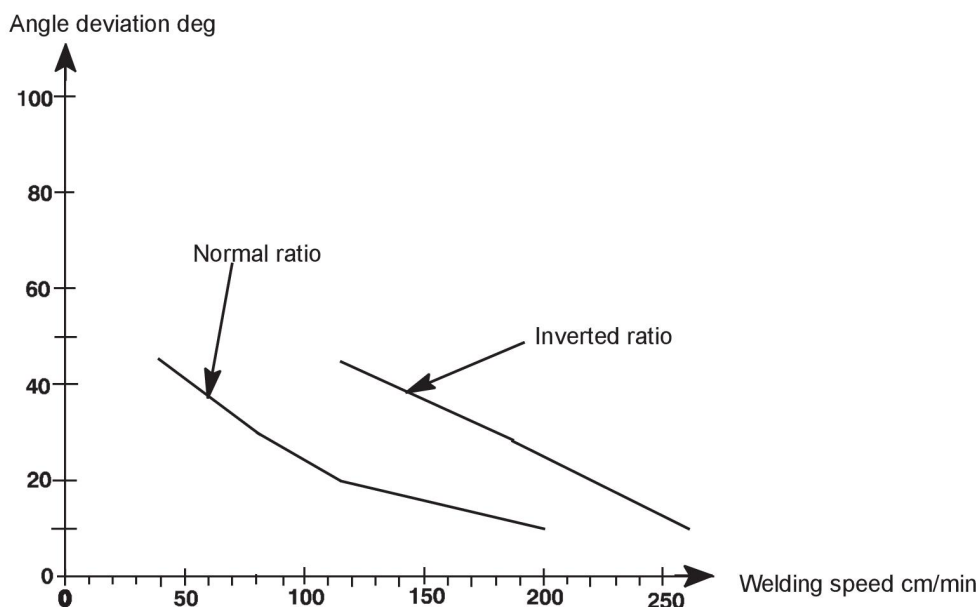
	GMH
Toitepinge	42 V vahelduvvool, 50–60 Hz
Väljundvool	450 V A
Ümbritsev temperatuur	–15 ... +45 °C (+5 ... +113 °F)
Suhteline õhuniiskus	Maksimaalselt 98%
Mootori maksimaalne vool	6 A - 100%
Korpuse kaitseklass	IP23
Kehtivad piirangud	15 A (riistvara voolupiirang)
Toiteallika kaitsmed	10 A aeglane
Mootori regulaator, tüüp	Lülitatud nelja kvadrandi regulaator
Rootori pinge	40 V alalisvool
Väljapinge, eraldi magnetiseeritud mootor	60 V alalisvool
Kaalud:	
Liitejälje üksus	6,2 kg (13,67 naela)
Kaasaskantav juhtpult	2,7 kg (5,95 naela, koos 4 m kaabli ja kaitsega)
Andur ja liuguri rist klambriga	2,2 kg (4,85 naela)
Juhttihvt	0,6 kg (1,32 naela)
Tööpiirkonna andur, radiaalselt 360°	4 mm (0,16 tolli)

Korpuse kaitseklass

IP kood tähistab kesta klassi, st kaitseastet tahkiste või vee sissetungi vastu.

Tähistusega **IP23** seadmed on mõeldud kasutamiseks nii sees kui väljas.

Tööpiirkond ja seadistuskiiirus, vt alltoodud joonist ja tehnilist kirjeldust A6 liuguri jaoks kasutusjuhendis.



Keevisliidete suurima nurga hälbe diagramm seadistatud keevituskiiruse suhtes.

4 PAIGALDAMINE

Paigaldust peab tegema kvalifitseeritud isik.

4.1 Paigaldamine ja ühendamine

1. Mõõtmisteave, vt peatükki „MÕÕTJONIS“.
2. Ühendused, vt peatükki „JUHTMETE SKEEM“.
3. Kontrollige, et vajalik väljund ja pinge on täielikuks paigaldamiseks saadaval.
4. Paigaldage juhtsõrm, mis on mootori poolt veetava liuguri ristiga paralleelne.

4.2 Anduri tihvti häälestamine

Anduri tihvti häälestamiseks pöörduge ESAB hooldustöötajate poole.

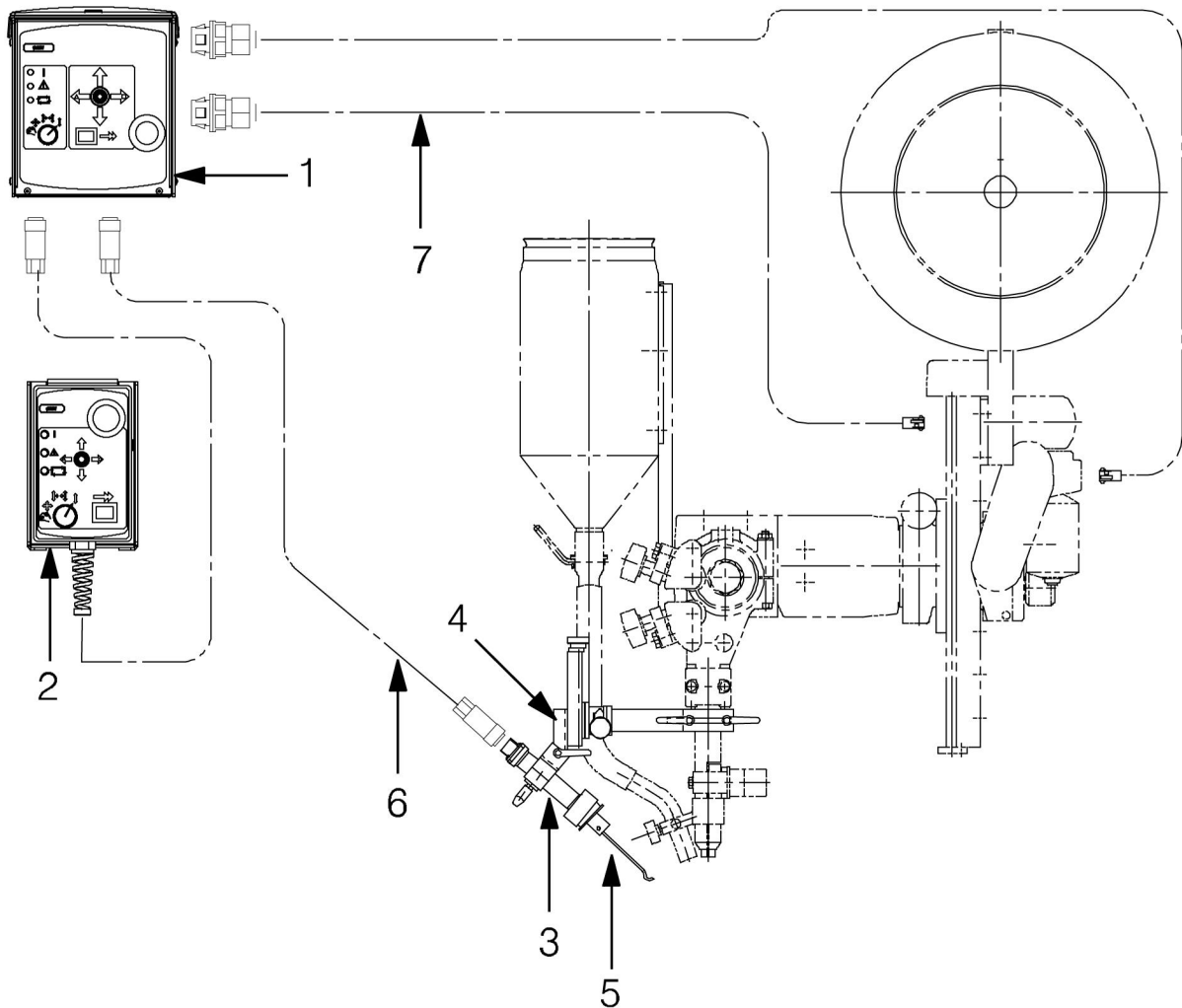
4.3 Induktsioonanduri häälestamine

Võtke ühendust ESAB hoolduspersonaliga induktiivanduri häälestamiseks.

5 KASUTAMINE

Seadmete käsitlemist puudutavad üldised ohutusnõuanded leiate käesoleva käsiraamatu peatükist "OHUTUS". Lugege see enne seadmete kasutuselevõttu läbi!

5.1 Põhiosad



- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1. Liitejälgimisseade (juhtpaneeliga või ilma) | 5. Juhttihvt |
| 2. Kaasaskantav juhtpult | 6. Juhtkaabel (2 m) |
| 3. Andur | 7. Mootori kaabel (vt ptk „TARVIKUD“) |
| 4. Anduri jaoks liuguri rist | |

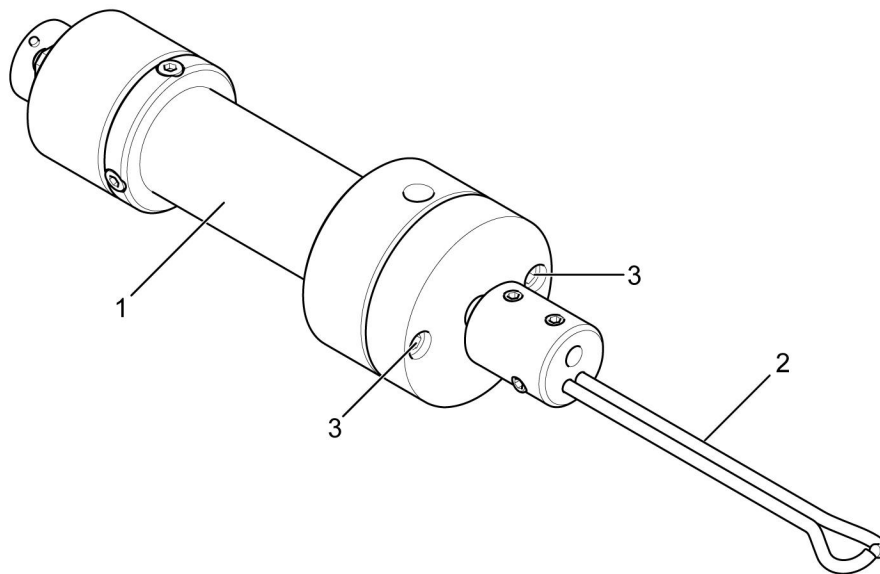


TÄHELEPANU!

Teisaldatav juhtpult (2) ja juhtkaabel (6) katkestatakse vastavalt eespool kirjeldatule teatavate sammaste ja poomide puhul ning asendatakse tootepõhiste osadega.

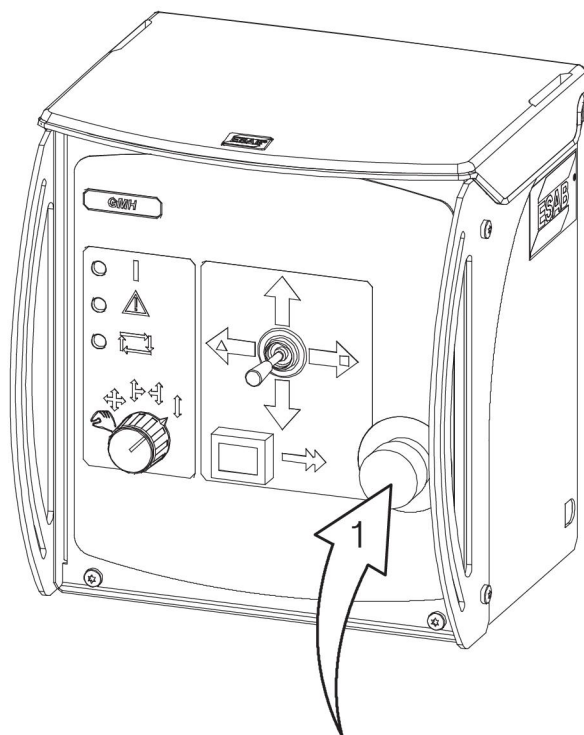
5.1.1 Andur

Andur tihvti kujuga. Tihvt on vedruga, nii et see püüab jõuda keskmisesse asendisse külgsuunas ja allapoole vertikaalselt.



1. Andur, millel on ühendus kaabli ühendamiseks ühendusseadmega ja klamber erinevateks jälgimistihvtideks ees
2. Liitejälgimistihvtid
3. Piirdekruvid (kaks) tihvti liikumise horisontaalseks reguleerimiseks. Kruvid võimaldavad erinevate liisete tüüpide seadistusi

5.2 Juhtpaneeliga liitejälgimisseade



Hädaseiskamine (1)

Üks vajutus nupule aktiveerib HÄDASEISKAMISE.



TÄHELEPANU!

Hädaseiskamist ei tohi kunagi lähtestada enne, kui ebanormaalse funktsiooni või signaali põhjus on kindlaks tehtud ja parandatud.

Märgutuli



Süttib, kui toide on sisse lülitatud.

Alarmlamp (automaatne liite jälgimine)



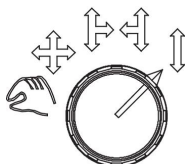
Süttib, kui juhttihvt on väljaspool tööpiirkonda (vertikaalne). Seejärel blokeeritakse automaatsfunktsioon.

Signaallamp (liite jälgimine)








Süttib, kui automaatne liite jälgimine on käimas.

Lüliti 5 asendiga



Liite jälgimise ja liite otsingu valikud:

-  Manuaalne eelseadistus
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine koos liiteotsinguga paremale
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine koos liiteotsinguga vasakule
-  Vertikaalne liite jälgimine

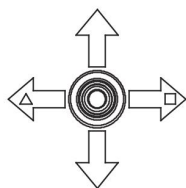


TÄHELEPANU!

Kui lüliti on seadme sisselülitamisel liite jälgimise asendis, ei käivita seade ohutuse huvides liite jälgimist.

Liite jälgimise alustamiseks tuleb enne soovitud asendisse naasmist valida korraks teine asend.

Juhthoob



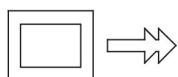
Servo liugurite käsitsi juhtimine üles/alla ja vasakule/paremale.

Juhthoob jääb alati peale.

Kui **Alarmlamp** põleb, on käsitsi allapoole liikumine blokeeritud.






Lambi nupp (suur kiirus)

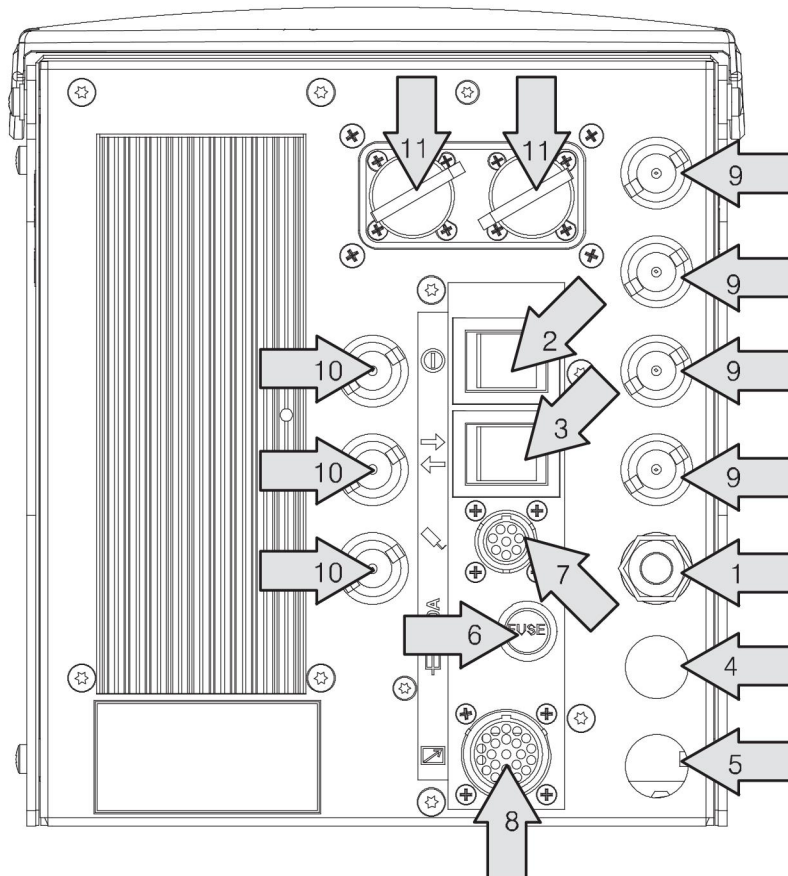
Väikese või suure kiiruse valimine käsitsipositsioneerimise ajal juhthoovaga.



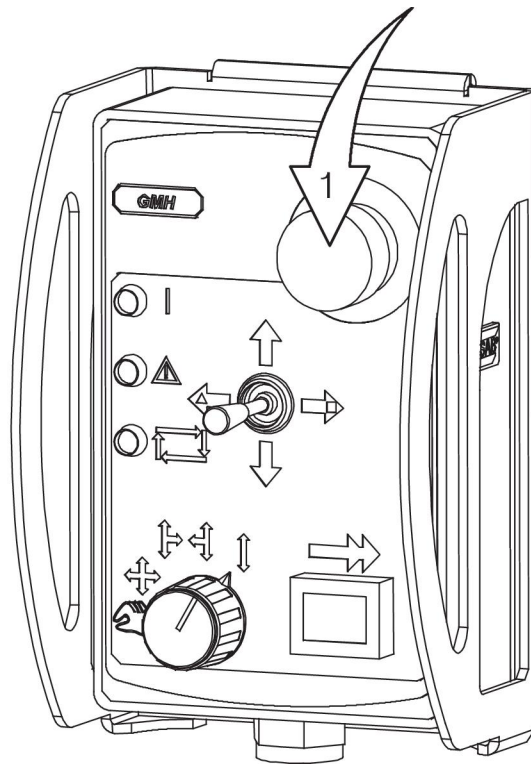
- Üks vajutamine nupule aktiveerib suure kiiruse.
Kui funktsioon on aktiveeritud, süttib nupul olev lamp.
- Naaske väikese kiiruse juurde, vajutades uuesti nupule.
Enne täiendavate käskude andmist kontrollige, kas lamp on kustunud.

5.3 Liitejälgimisseade - tagumine sektsioon

1		Ühendus, toide 42 V
2		Lüliti Toiteplokk sisse/välja
3		Lüliti Horizontaalse liugmootori liikumissuuna muutmiseks
4		Pistikupesad, vertikaalse liugmootori ühendamiseks
5		Pistikupesad, horisontaalse liugmootori ühendamiseks
6		Juhtkaitse, 10 A aeglane
7		Muhvi pesa (8-klemmiga) juhttihvti ühendamiseks
8		Pistikupesad (23-klemmiga) kaasaskantava juhtpuldi ühendamiseks
9		Pistikupesad, piirasendi lüliti ühendamiseks
10		Lisapistikupesad
11		Teeninduskontaktid



5.4 Kaasaskantav juhtpult



Hädaseiskamine (1)

Üks vajutus nupule aktiveerib HÄDASEISKAMISE.



TÄHELEPANU!

Hädaseiskamist ei tohi kunagi lähtestada enne, kui ebanormaalse funktsiooni või signaali põhjus on kindlaks tehtud ja parandatud.

Märgutuli



Süttib, kui toide on sisse lülitatud.

Alarmlamp (automaatne liite jälgimine)



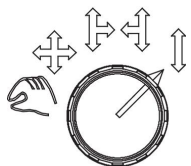
Süttib, kui juhttihvt on väljaspool tööpiirkonda (vertikaalne). Seejärel blokeeritakse automaatsfunktsioon.

Signaallamp (liite jälgimine)








Süttib, kui automaatne liite jälgimine on käimas.

Lüliti 5 asendiga



Liite jälgimise ja liite otsingu valikud:

-  Manuaalne eelseadistus
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine koos liiteotsinguga paremale
-  Vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine koos liiteotsinguga vasakule
-  Vertikaalne liite jälgimine

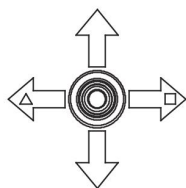


TÄHELEPANU!

Kui lüliti on seadme sisselülitamisel liite jälgimise asendis, ei käivita seade ohutuse huvides liite jälgimist.

Liite jälgimise alustamiseks tuleb enne soovitud asendisse naasmist valida korraks teine asend.

Juhthoob



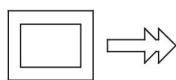
Servo liugurite käsitsi juhtimine üles/alla ja vasakule/paremale.

Juhthoob jääb alati peale.

Kui **Alarmlamp** põleb, on käsitsi allapoole liikumine blokeeritud.

Lambi nupp (suur kiirus)

Väikese või suure kiiruse valimine käsitsipositsioneerimise ajal juhthoovaga.



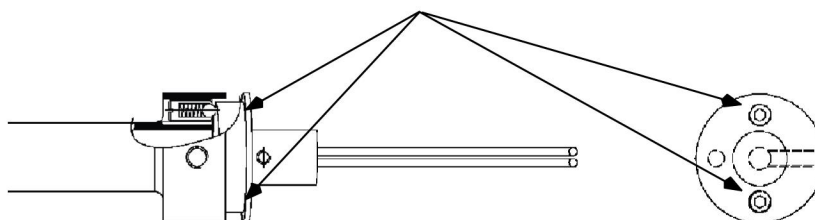
- Üks vajutamine nupule aktiveerib suure kiiruse.
Kui funktsioon on aktiveeritud, süttib nupul olev lamp.
- Naaske väikese kiiruse juurde, vajutades uuesti nupule.
Enne täiendavate käskude andmist kontrollige, kas lamp on kustunud.

5.5 Liite jälgimine

Liite jälgimise seadmeid saab seadistada erinevat tüüpi liidete jälgimise jaoks. Seda saab seada serva juhtimisega liite jälgimiseks ja soone juhtimisega liigese jälgimiseks. Seadistus tehakse nii juhtpuldil kui ka anduril.

5.5.1 Liite jälgimine koos serva juhtimisega

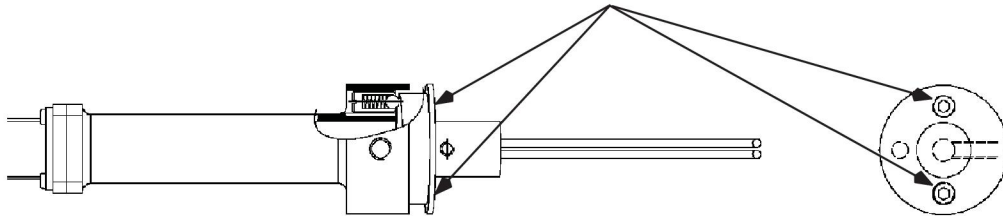
Järgmisi funktsioone saab seada juhtpuldilt, *vertikaalsele ja horisontaalsele liitejälgimisele liiteotsinguga paremale* või *vertikaalsele ja horisontaalsele liitele, kus liiteotsinguga vasakule* sõltuvalt sellest, kas on vaja vasaku käe juhtelementi paremale. Anduri kaks stopp-kruvi tuleb keerata kuni stopppunktini. Vt alltoodud joonist. See tähendab, et sulavkaitsmed on vedruga koormatud lateraalselt ja servakontroll on lubatud. Serva juhtimisega liite jälgimist kasutatakse nurkõmbluste keevitamiseks ja sarnasteks liideteks, vt ka lehel olevat liidete tabelit.



Piirdekruvid pingutatakse stopppunktini.

5.5.2 Liite jälgimine soone juhtimisega















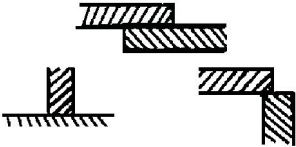

Järgmised funktsioonid on seatud juhtpuldile *vertikaalne ja horisontaalne liite jälgimine* või *vertikaalne liite jälgimine*, sõltuvalt sellest, kas on vaja nii vertikaalset kui ka külgujuhtimist või lihtsalt vertikaalset juhtimist. Anduri piirdekruvid peavad olema kruvitud välja vähemalt kaks pööret või stopppunktini, vt alltoodud joonist. See vabastab otsingutihvtide vedrukoormuse külgsuunas ja võimaldab soone juhtimist. Kui piirdekruvisid ei keerata välja, siis on oht, et otsingutihvtid hakkavad madalas V- ja U-liidetes üles „ronima“ liite seinu mööda. Seadistuse valimiseks vt allolevat tabelit.



Piirdekruvid välja kruvitud 2 pööret

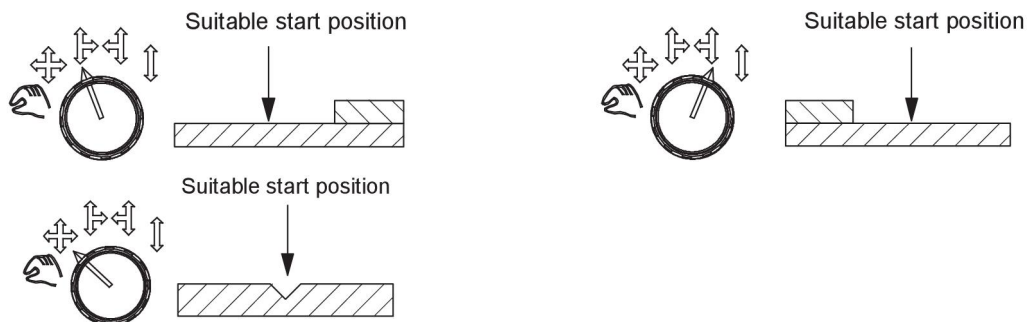
Näited erinevatest liidetest ja juhtstihvti rakendusest piki juhtservi.

	Liite tüüp	Seadistus, juhtpult
Topeltäärikuga põkk-keervis		
I-keervis (A = juhtlatt)		
V-keervis		
1/2 V-keervis		
1/2 V-keervis		
U-keervis		

	Liite tüüp	Seadistus, juhtpult
Kahekordne U-keervis		
J-keervis		
Kahekordne J-keervis		
X-keervis		
Asümmeetriline X-keervis		
K-keervis		
K-keervis		
Nurkkeervis		

5.6 Positsioneerimine keevitamise alustamiseks

1. Joondage keevitusseadmed keevitusliite suhtes oma kohale nii, et liugurite tööpiirkond katab kogu ühenduslüli kõrguse ja külgsuunalise kõrvalekalde alates aluspunktist kuni keevitamise peatumispunktini.
2. Seadke *lüli* soovitud liitejälgimise asendisse.
3. Kasutage juhtstihvti horisontaalselt, kasutades *juhthooba*, kuni tihvt on sobivast algasendist kõrgemal, vt alltoodud joonist.
Ainult vertikaalsete liidete jälgimise puhul on juhtstihvt paigutatud sinna, kus peaks olema keevisõmbluse algus.
4. Liigutage keevituspead allapoole koos *juhthoovaga*, kuni *signaallamp* kustub.
Kui horisontaalne liide on aktiveeritud, otsib seade nüüd ideaalse asendi ise vertikaalselt ja horisontaalselt.



Keevituspea asendi peenreguleerimiseks kasutage anduri liugristi.

5.7 Keevitamise alustamise asend (induktiivse liitejälgimise puhul)

Toode peab olema konfigureeritud enne, kui on võimalik induktiivne liitejälgimine. Edasiste juhiste saamiseks võtke ühendust ESAB'i volitatud teeninduspersonaliga.

1. Joondage keevitusseadmed keevitusliite suhtes oma kohale nii, et liugurite tööpiirkond katab kogu ühenduslüli kõrguse ja külgsuunalise kõrvalekalde alates aluspunktist kuni keevitamise peatumispunktini.
2. Seadke *lüli* vertikaalsesse liitejälgimise asendisse.
3. Asetage andur allapoole koos *juhthoovaga*, kuni *signaallamp* kustub.
Seade otsib nüüd ideaalset asendit ise vertikaalselt.



TÄHELEPANU!

Kui kasutatakse ainult vertikaalset liitejälgimist, jätke järgmised punktid vahele.

4. Seadke *lüli* vertikaalsesse paremasse liitejälgimise asendisse.
5. Asetage andur *juhthoova* abil horisontaalselt ideaalsesse asendisse, kuni *signaallamp* kustub.
6. *Signaallamp* kustub. Seade otsib ideaalset asendit nii horisontaalselt kui ka vertikaalselt. Kui signaallamp ei kustu, korrake protseduuri punktist 1.
7. Keevituspea asendi peenreguleerimiseks kasutage anduri liugristi.

6 HOOLDAMINE

6.1 Üldist



TÄHELEPANU!

Kõik tarnijapoolsed garantiikohustused kaotavad kehtivuse, kui klient on püüdnud seadme garantiiperioodi ajal mõnd riket iseseisvalt parandada.

- Kontrollige iga päev, ega juhttihvid ei ole kulunud ega kahjustatud.
- Puhastage andurit korrapäraselt suruõhuga.
- Järgige sisemiste komponentide juhiseid.
- Süsteemi häälestamiseks võtke ühendust ESAB volitatud hoolduspersonaliga.

7 VARUOSADE TELLIMINE



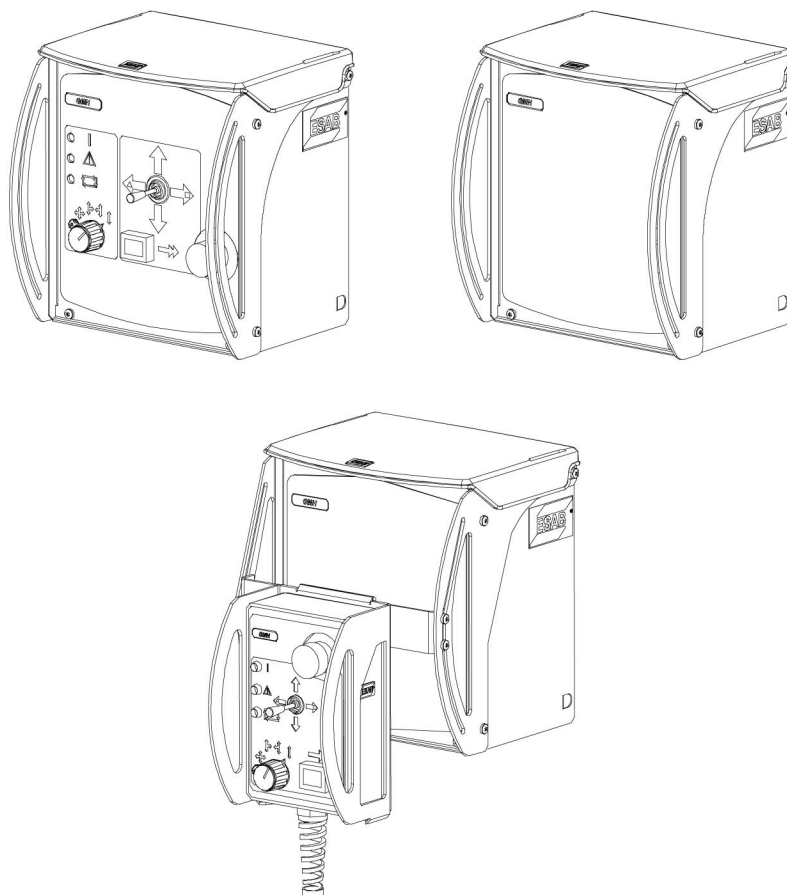
ETTEVAATUST!

Remondi- ja elektritöid peab teostama ESAB'i volitatud hooldustehnik. Kasutage ainult ESAB'i originaalvaru- ja kuluosi.

GMH on projekteeritud ja testitud vastavalt rahvusvahelistele ja Euroopa standarditele **XXX** ja **XXX**. Hooldus- või remonditööde lõpetamisel on töid teostanud isik(ud) kohustatud tagama toote vastavuse ülaltoodud standardi nõuetele.

Varuosi ja kulutarvikuid saate tellida lähima ESAB-i toodete edasimüüja juurest, lisateavet vaadake veebilehelt esab.com. Tellimisel märkige palun toote tüüp, seerianumber, kasutamisosstarve ja varuosa number nii, nagu see on esitatud varuosade loetelus. See hõlbustab tarnet ja tagab korrektse kättetoimetamise.

TELLIMISNUMBRID



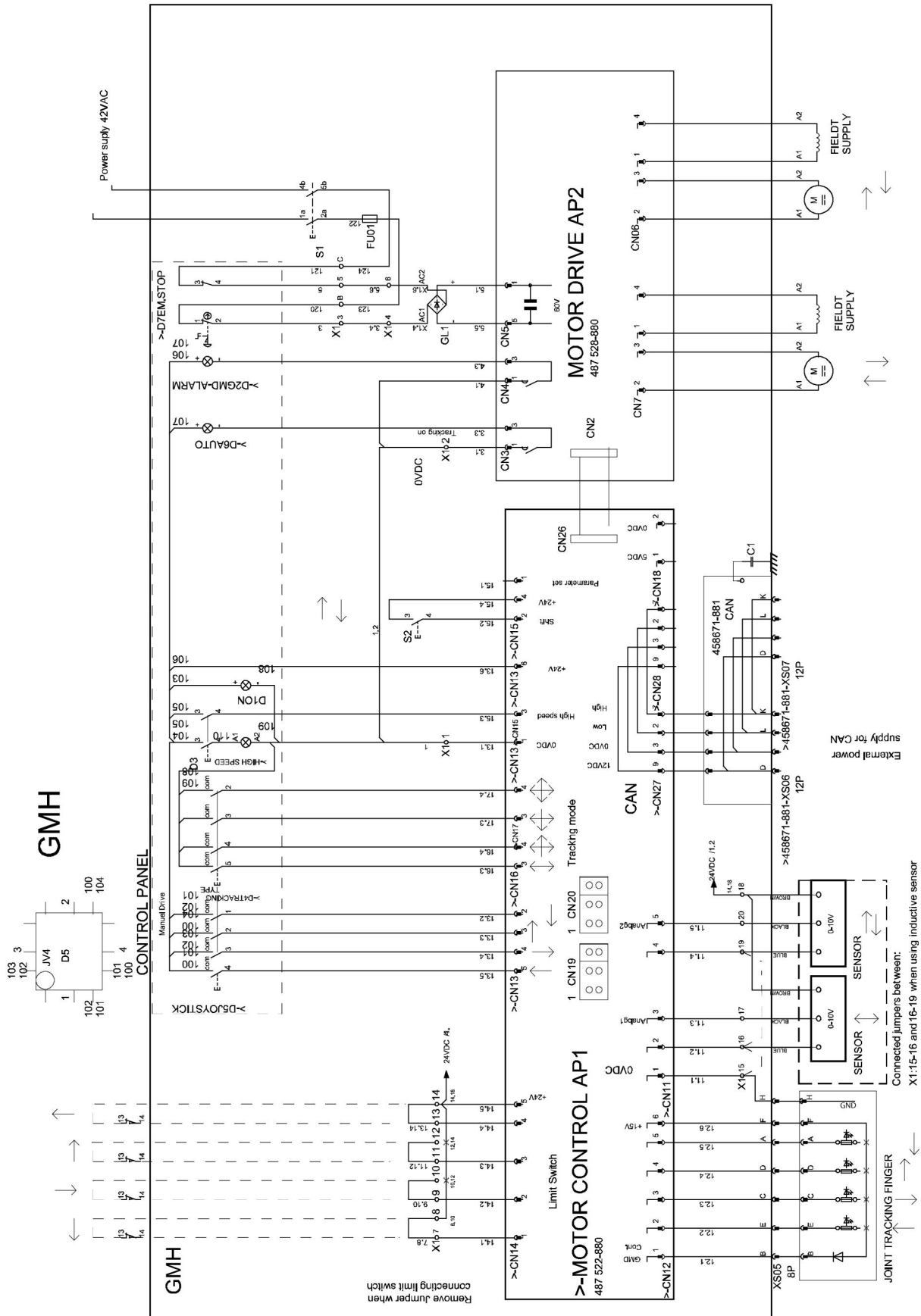
Ordering number	Denomination	Notes
0460 503 880	GMH complete	Joint tracking unit without control panel
0460 503 881	GMH with MMC complete	Joint tracking unit with control panel
0460 698 880	GMH with portable control box	Joint tracking unit without control panel and with portable control box
0460 570 880	Portable control box	
0416 688 881	Sensor	Generation 2
0416 739 880	Slide cross for sensor	
0821 425 880	Slide cross for sensor and laser lamp	
0460 671 *	Instruction manual	
0463 694 001	Spare parts list	

Juhendi dokumendinumbri kolm viimast numbrit tähistavad juhendi versiooni. Seega on need siin asendatud sümboliga *. Kasutage kindlasti tootele vastava seerianumbri või tarkvaraversiooniga kasutusjuhendit; numbrid leiate juhendi esilehelt.

Tehniline dokumentatsioon on saadaval veebiaadressil <http://manuals.esab.com>.

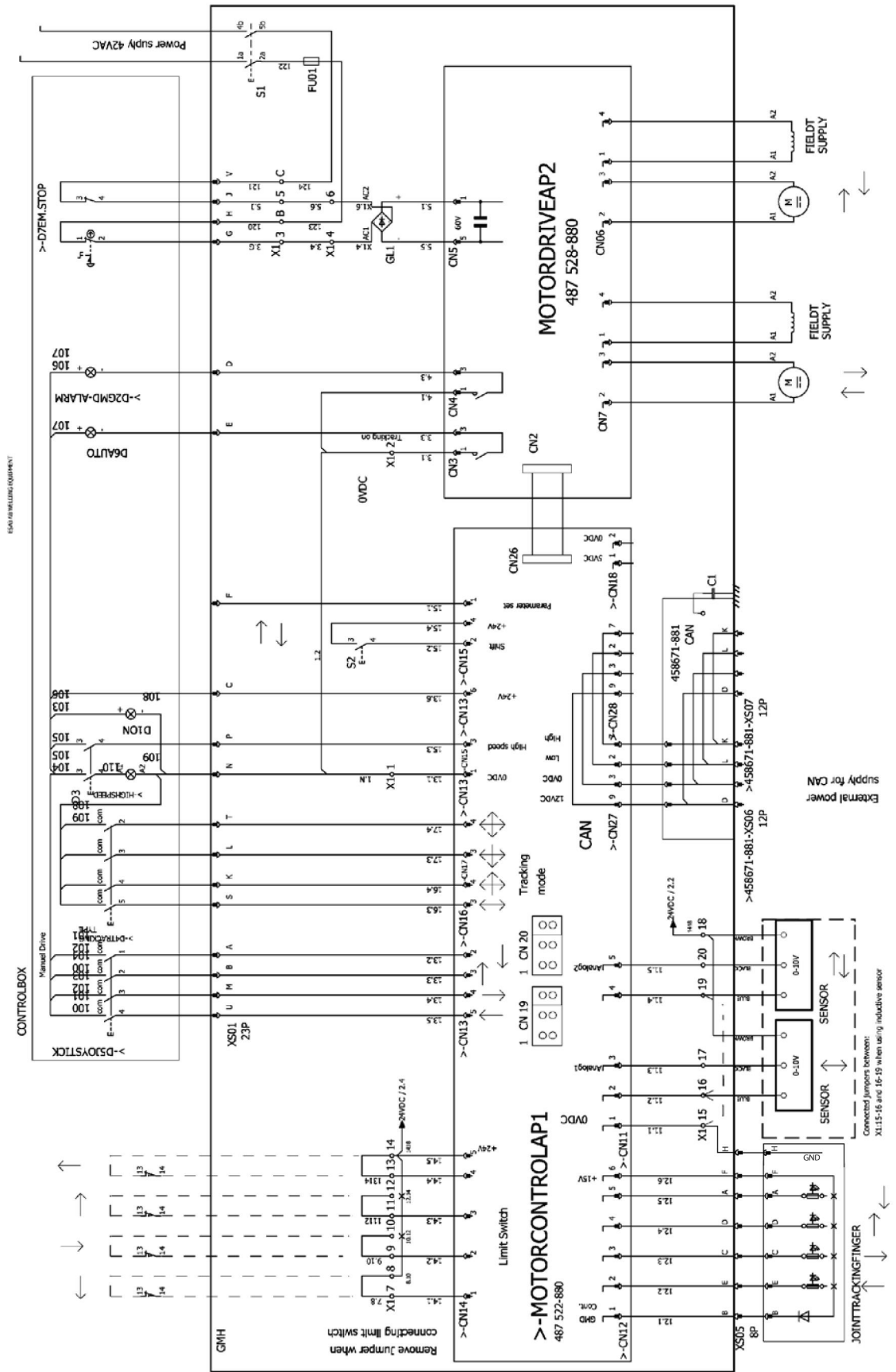
ELEKTRISKEEM

GMH juhtpaneeliga



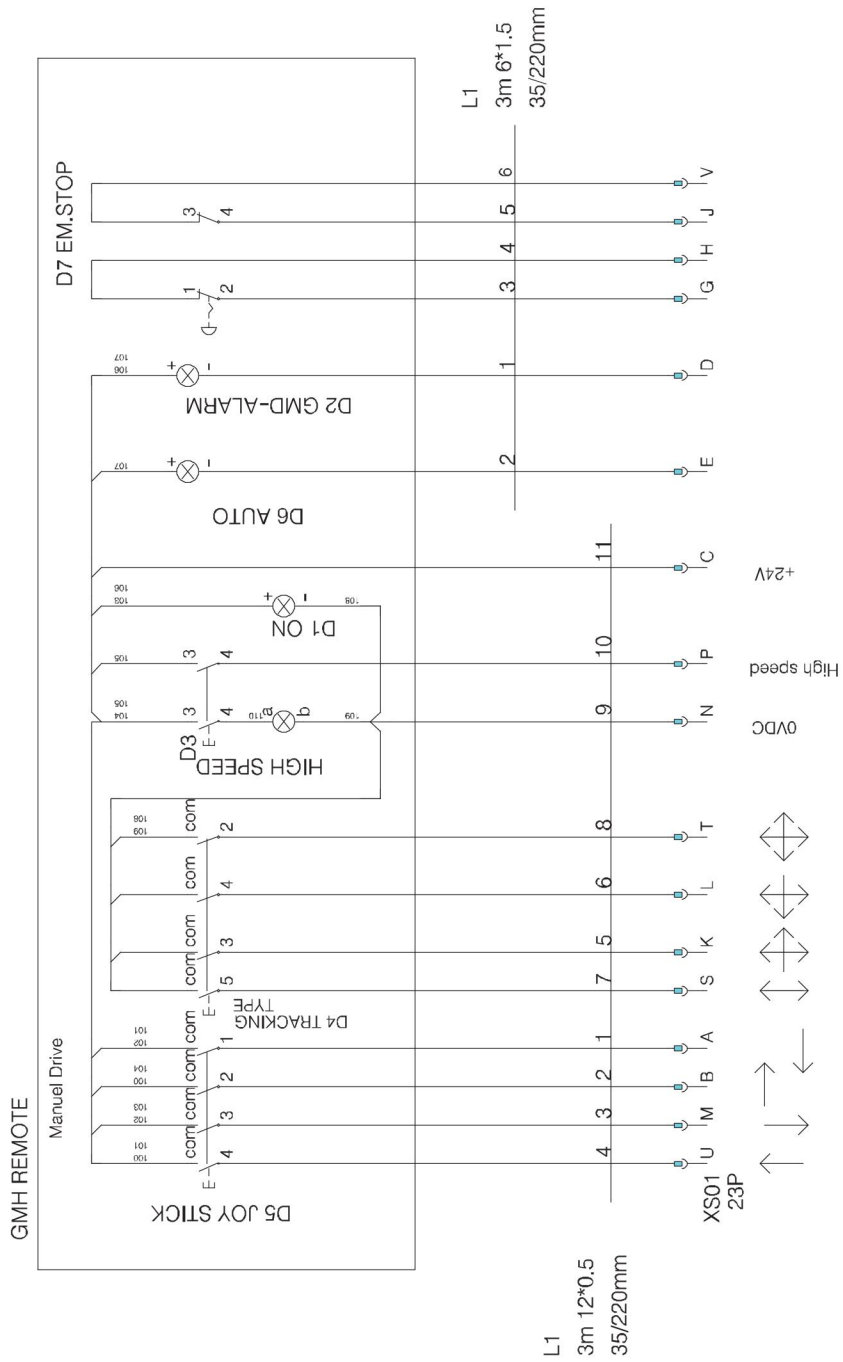
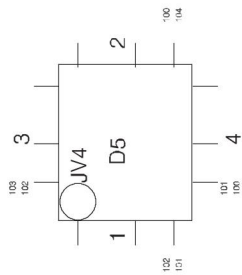
GMH kaasaskantava juhtpuldiga

GMH

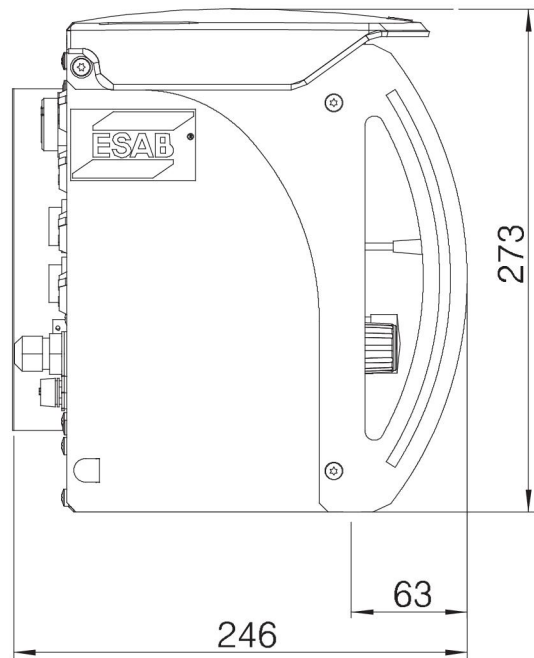
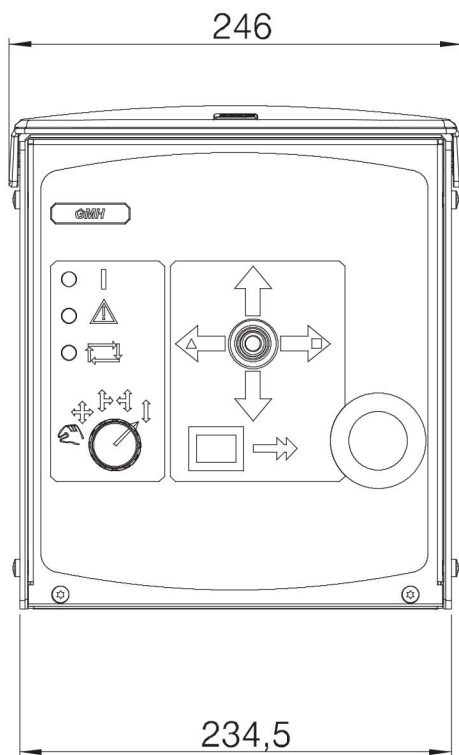
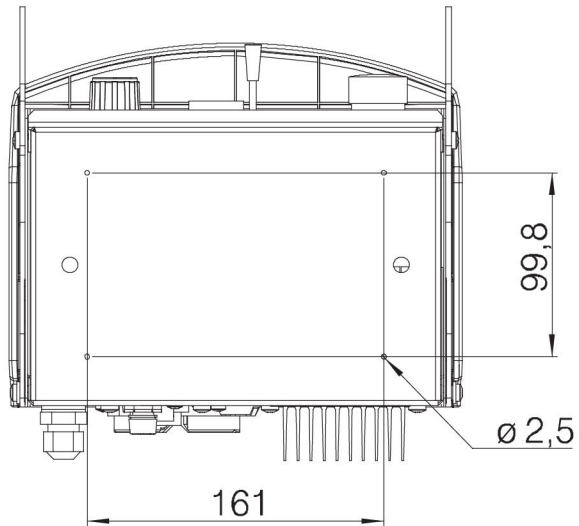


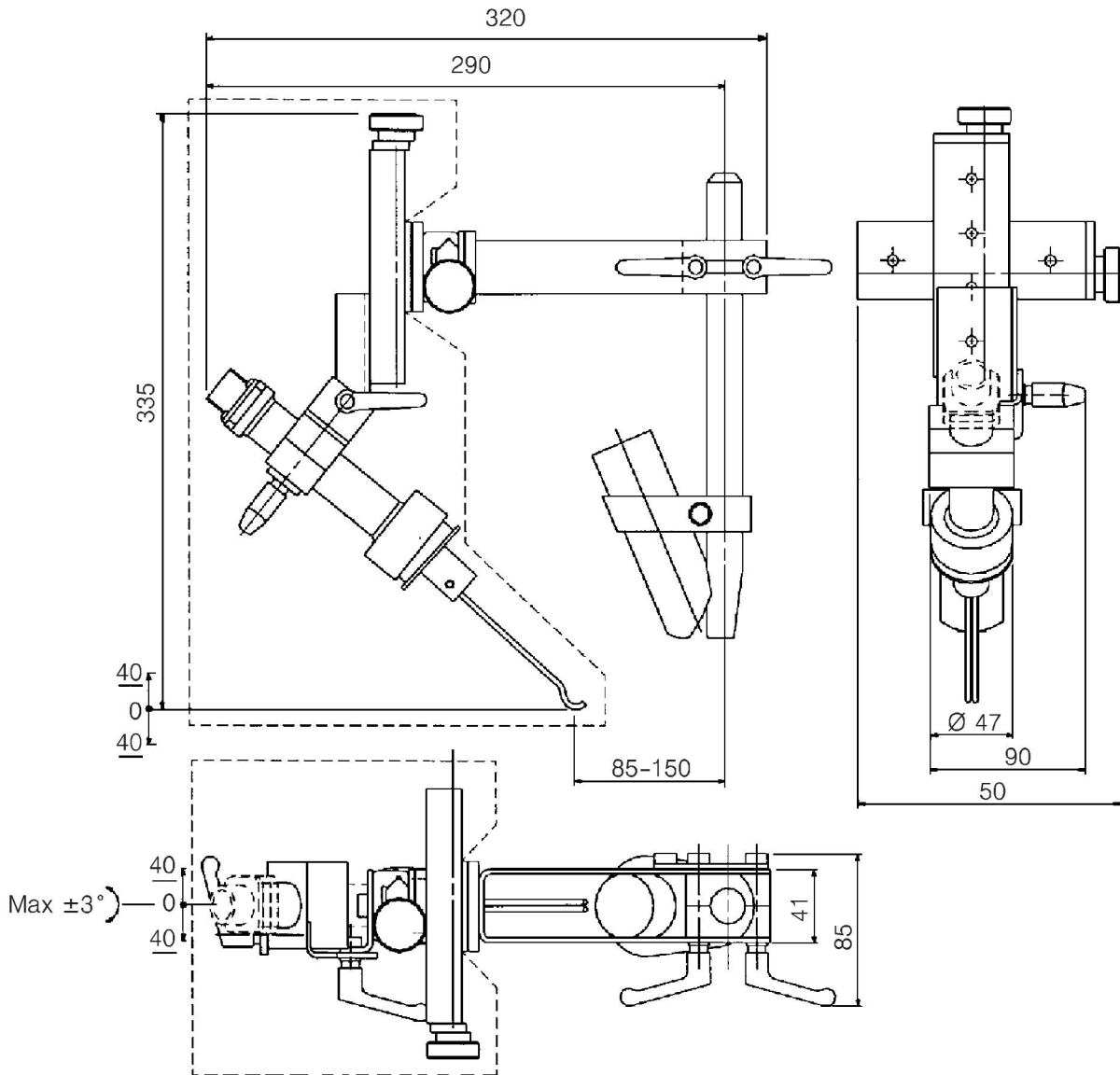
GMH, kaasaskantav juhtpult

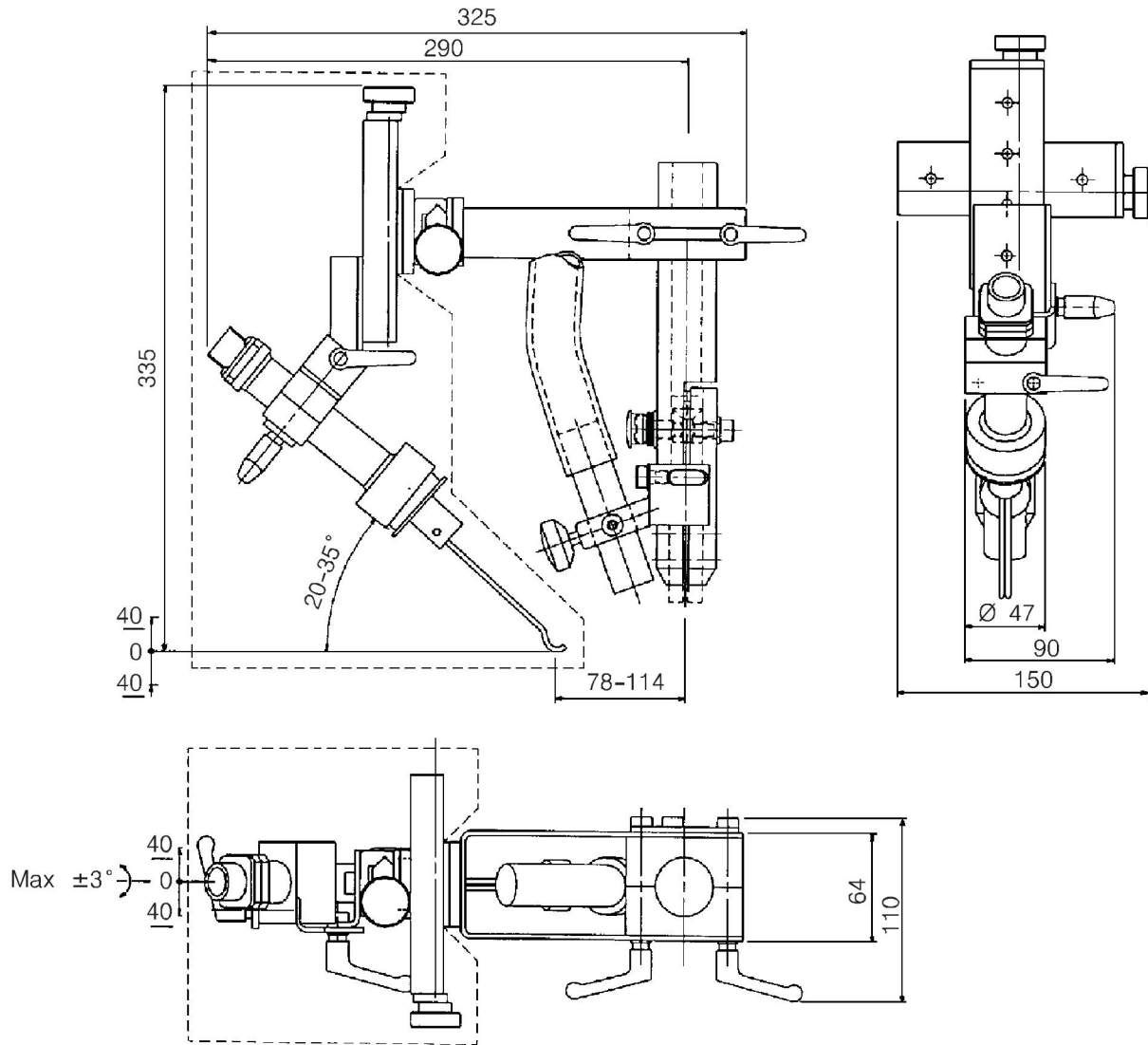
GMH REMOTE



MÕÕTMETEGA JOONIS








KULUTARVIKUD

Osa number	Nimetus	
146 586-001	Jälgimistihvtid	

ACCESSORIES

Ordering number	Denomination	Notes
0148 636 002	Intermediate transformer for separate power supply	From mains power 190, 220, 380, 415, 440, 500 V 50 Hz 200, 230, 380 415, 440, 500 V 60 Hz to secondary 42 V, 660 V A.
0262 613 404	Cable	3×2.5 mm ² , connection, transformer
0334 333 xxx	A6 servo slide ball bushing type	With permanent magnetised motor 42 V DC
0334 426 xxx	A6 motor driven slide, slide bearing mounted long runner	With A6 VEC motor 42 V - 4000 rpm ratio 74:1
0460 745 xxx	Motor cable	Available in different lengths, see sales brochure for the servo slide (contact ESAB sales office)
0416 719 001	Finger with ball	L=100 mm
0418 091 880	Finger	For internal and external corner
0417 346 887	Sensor cable with 90° contact	2 m
0412 013 001	Protective rubber bellows	
0433 762 xxx	Console for control box	Available in different versions
0460 861 880	Counterbalance plate for cables	

Control cable between GMH and joint tracking finger

0416 749 980	Control cable 19 m	
0416 749 981	Control cable 22 m	
0416 749 982	Control cable 25 m	
0416 749 983	Control cable 28 m	
0416 749 984	Control cable 32 m	
0416 749 985	Control cable 36 m	
0416 749 986	Control cable 40 m	
0416 749 987	Control cable 2 m	
0416 749 988	Control cable 5 m	
0416 749 989	Control cable 9 m	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

